

《工場改善報告書》

改善項目No. 7

工場名: ㈱豊富牛乳公社

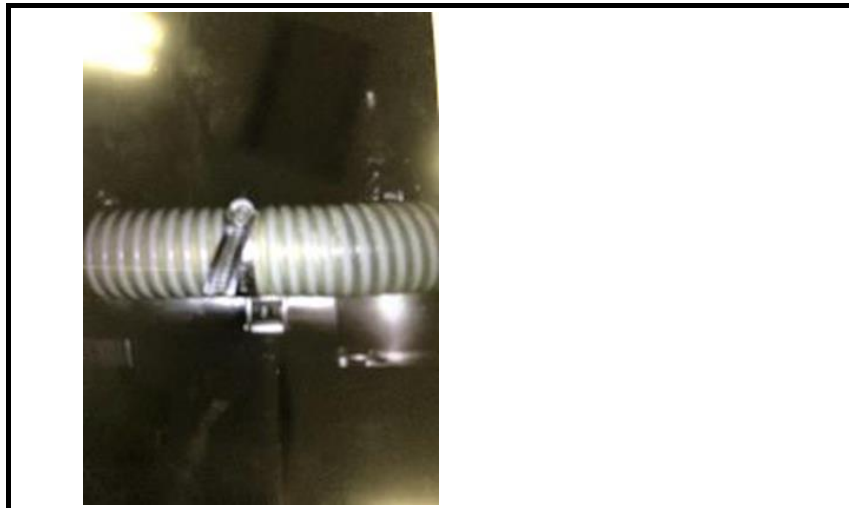
改善項目 ホースバンドが外れて洗剤がかかってあわや大やけど 所属・記入者:

完了予定日 2018/11/30

改善目的と背景:

①仕掛乳のラインでは配管ではなくホースを用いている。CIP時、高温のアルカリ液が通過するので周辺に人がいる場合、結合部が緩みホースが抜けてしまうと熱水が掛り、身体全身が火傷をする恐れがある。

改善前 写真



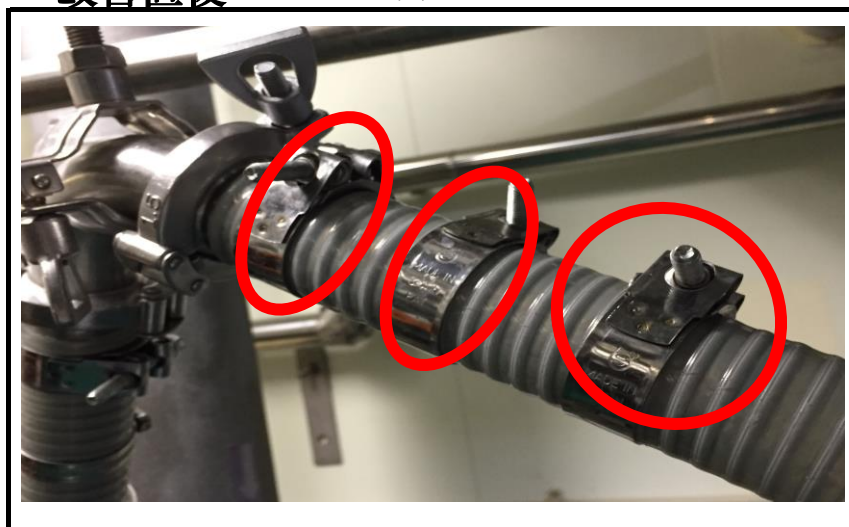
改善完了日 2018/12~

取り組み内容と費用:

古いタイプのバンドを使用している箇所に新しいホースバンドを随時使用していくようにしています。

- \* 右の写真はT91前の回収ホースの例。
- \* 日常点検として、緩み等の目視点検を行う予定。
- \* 1か月検証を続け、問題の無いことが確認された。

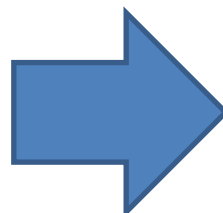
改善直後 写真



リスクアセスメント

改善前

頻度	5
けがの可能性	3
けがの程度	3
<b>合計</b>	<b>11</b>



改善後

頻度	1
けがの可能性	3
けがの程度	3
<b>合計</b>	<b>7</b>

リスクレベル分類	レベルⅢ
----------	------

リスクレベル分類	レベルⅡ
----------	------

対策後効果と懸念事項:

秋葉工場長より指摘を頂いた日報の更新は、他の日報の更新申請に併せて実施し、日常点検項目にする予定です。

SM法務部検印欄	

工場捺印欄					