

リスク評価による改善取り組み事例

【作業足場の改善】



分離機の作業足場が狭く不安定で、転倒・転落などの危険性がある。

分離機の作業足場を3台連結することで作業足場の広がりや安定化が図られ、安全作業が可能になった。