

平成25年4月度 安全作業パトロール

実施日:平成25年4月5日(金) 10:30~12:00

巡回場所:製品倉庫、工場内全体

写真No	作業内容	指摘事項	検討/実施事項	完了確認	自営or外注	時期/実施者
1	製品保管	転倒防止策を越えて再生品を保管	転倒防止策以下の高さで保管	4月8日	自営	即日/イタックス
2	包装ライン	製品タンク下ベルトコンベア一下を通行する際に回転部分が露出している	回転部下を通行しないように、ベンキ等で区分を明確にする	4月8日	自営	4月中/日丸
3	包装ライン	パッカー横階段2Fの床面が浮いている	溶接で固定する	4月8日	自営	即日/日丸
4	製品タンク	製品タンク上フロア一突起物がありつまづく	突起物を撤去	4月22日	自営	4月中/日丸
5	製造ライン	脱臭棟の煙突固定ワイヤーベース破損	補強する	6月2日	外注	6月中/日丸
6	原料保管	魚油タンクサル梯子のステップが浅く雨天時踏み外す	10センチ程度ベースを延長する	5月21日	外注	5月中/日丸

月1回定期巡回しリスク低減措置を実施

安全パトロール指摘改善内容

<No.1>

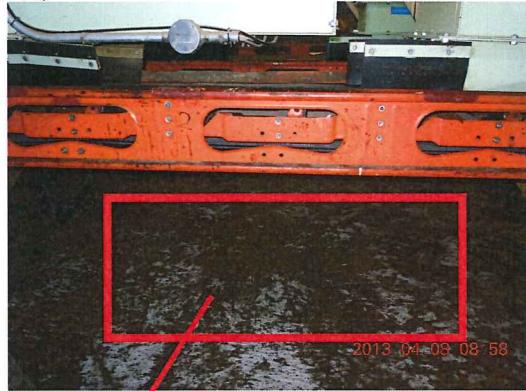


転倒防止策を超えて保管しない

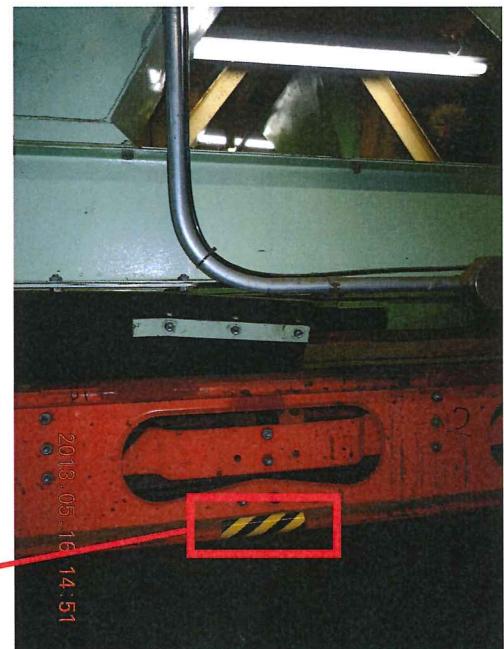


1ヵ月後も問題なく管理

<No.2>



ベルトコンベア下通路部を明確にする
(ローラーと接触しない場所を選定)



回転体部分を明確化

<No.6>



ステップが短く足が掛かりにくい



延長し改善

業務改善提案書(随時)によるリスク低減措置

業務改善提案書

宇和島水産工場

25年4月8日

提案者	所属	製造課	氏名	加藤貴博 <i>加藤</i>																		
提案件名	包装 200kg T/B, 500kg T/Bを紙袋に詰め直すための作業方法の見直し の件																					
提案内容	<p>(現状)</p> <p>T/Bをフォークリフトに吊り下げベルトコンベアー上に据え、人の手によって排出調整している。</p> <p>従って、重量物の下敷きになる危険性を伴い、また、人員も二名は必要としている。</p> <p>(改善内容)</p> <p>ベルトコンベアー脇にホッパーを設ける。</p> <p>以上の改善提案致しましたが、</p> <p>先に自社にて制作、実用しました。</p> <p>材料は全て、廃材を利用</p> <p>流量調整バルブ付き (小口径は上手く流れましたが、大口径での使用はまだなので、改善が必要であれば対処します)</p> 																					
期待される改善効果	T/Bの下敷きになる危険性の回避と、人員の削減による作業の効率UP																					
2013.06.12 14:37	<p>改善の為の必要経費</p> <p>資材置き場の残材を使用(必要経費ゼロで10~15万の価値があります。)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>分</th> <th>年月日</th> <th colspan="3">付記事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>理</td> <td><i>貴</i></td> <td colspan="3">/ /</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">採用決定</td> <td rowspan="2"></td> <td>採用</td> <td><i>貴</i></td> <td></td> </tr> <tr> <td>不採用</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注)この様式に書ききれない場合は、適宜別紙を付してください。</p>				分	年月日	付記事項			理	<i>貴</i>	/ /			採用決定		採用	<i>貴</i>		不採用		
分	年月日	付記事項																				
理	<i>貴</i>	/ /																				
採用決定		採用	<i>貴</i>																			
		不採用																				