# 3H（変化、初めて、久しぶり）の災害防止

新規設備・材料・生産システム・プロセス、レイアウト変更及び設備改造等

変化点の安全確保

稼動前点検・工程毎のリスクアセスメント・定点観測によるリスクの低減

手順書の改定整備

機械・作業等
変更時の安全

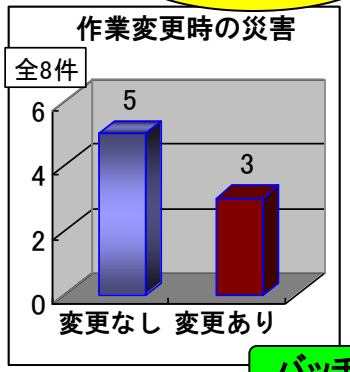
OJT等による作業が変わった場合（新規・移動・応援・復帰時）

新人 → 安全教育実施 → 一定期間ヘルメットの色変えて皆で注意

移動等 → 安全教育実施 → 一定期間帽子等にワッペンにて注意

ベテランの作業変更
時の安全

定点観測後の判定にて外す。約3ヶ月




バッチ

## 3H作業者定点観測計画表

職場変更・配属日 △
定点観測予定日 ○
定点観測完了日 ●

3H作業者（変化・初めて・久しぶり）のワッペンを外す場合は、OJT後の作業で必ず定点観測し、危険な作業をしていないかを確認すること！

| No | 氏名 | 職場変更・配属日 | 変化 | 初めて | 久しぶり | 6月 | | | | 7月 | | | | 8月 | | | | 9月 | | | | 10月 | | | | 11月 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1W | 2W | 3W | 4W | 1W | 2W | 3W | 4W | 1W | 2W | 3W | 4W | 1W | 2W | 3W | 4W | 1W | 2W | 3W | 4W | 1W | 2W | 3W | 4W |
| 1 | Aさん | 2010-6-14 D/S仕上げライン | | レ | | | | △ | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | |
| 2 | Bさん | 2010-6-21 V/P平面ラップ | | レ | | | | | △ | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | |
| 3 | Cさん | 2010-6-21 R/Cライン | | レ | | | | | △ | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | |
| 4 | Dさん | 2010-7-5 型カム、手ラップ | | レ | | | | | | | △ | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | |
| 5 | Eさん | 2010-8-26 可変V/P | | | レ | | | | | | | | | | | | △ | | | | | | | | | | | | ○ |
| 6 | Fさん | 2010-8-23 ピストンライン | レ | | | | | | | | | | | | | | △ | | | | | | | | | | | | ○ |