

リスクアセスメントの整備

作業内容	4	3	2	1	6	4	2	1	10	6	3	1
4												
5												
6												
7												
8												
9												

リスク内容	4	3	2	1	6	4	2	1	10	6	3	1
2000Pレス機 印刷機により、ク レートの落下又 は材料の転倒で 負傷する	2	3	8	9	2	1	6	9				
コンテナホルダー に持ち上げる時 転倒になる	4	2	5	9	4	2	3	9				
コンテナ1斗毎 の印刷時に塵 になる	4	2	3	9	4	2	3	9				
印刷機	4	1	6	11	4	1	6	11				
フォークリフト から物が落下し て負傷する	2	1	6	9	2	1	6	9				
印刷機を 修理して 使用する	4	4	10	18	1	1	10	12				

◆B2期リスクアセスメント再見直し (2019.11.16)
■高速プレス機

リスク内容(各班で調査)	リスクの見直し(本朝各作業場/右側メンバー評価)								リスク 合計 A+B+C	リスクに対して 既に取られている対策	
	A. 危険に気付く確度		B. 発生率		C. 重大性						
プレス稼働時に誤って金型・駆動部に指を入れて切傷	4	4	2	1	5	6	12	11	12	11	ゴートの取り付け
材料供給装置(クレード・アンプイター)に巻き込まれ、 指を負傷	4	4	2	2	5	6	12	12			
バリ取り機に巻き込まれて指・手を負傷	4	4	2	2	3	3	9	9			
18・21・22号機のコンベアに巻き込まれて指を負傷	4	4	2	2	6	6	12	12			
反転機から金型が落下し、手の潰れ・打撲	4	4	1	1	3	3	6	6			二人作業の徹底
フィンプロック使用時、ヘルムスリグ付替えの際に 材料が倒れ、足などが下敷きになる	4	4	4	4	3	3	11	11			
フォークリフトで材料棚に材料を収納する際、 棚の荷が荷重される	4	4	4	2	10	6	18	12			実物のパレットを考慮して積む
フォークリフト作業時の人身事故の発生	4	4	2	2	6	6	12	12			
フォークリフト作業で積載重量を超過、転倒する	4	4	4	1	10	3	16	15			立降台後の実施
クレーン作業時に材料が落下し、作業者に接触	4	4	2	1	10	10	16	15			
金型の取付け・取外し時にプレスから落下し、 足などを骨折する	4	4	1	1	6	6	11	11			
金型運搬時、及び金型棚へ収納する際に金型が落下し、 負傷する	4	4	1	1	6	3	12	8			
コンテナ運搬(台車)運搬時にコンテナが荷重れし負傷	4	4	2	1	6	3	7	7			
製品を持つ時、姿勢が悪く腰痛になる	2	2	2	3	3	3	7	8			
金型をプレス機に載せ持上る際に、腰痛になる	2	2	2	3	3	3	7	7			手の大きなプレスでは互控を使用 自立・椅子に張り止めテープ
プレス稼働時の打音(騒音)	4	4	4	2	3	3	11	9			
14・16号機(AIDA110L・180L)給油時に脚立・梯子から落下	2	2	4	1	1	1	7	4			
金型パーツ交換時に、パーツに接触し指を切る	4	4	2	1	3	1	9	8			
材料・レイアウト取扱時に指を切る											

■単発プレス機

リスク内容(各班で調査)	リスクの見直し(本朝各作業場/右側メンバー評価)								リスク 合計 A+B+C	リスクに対して 既に取られている対策	
	A. 危険に気付く確度		B. 発生率		C. 重大性						
3000Pプレスで、レイアウト処理中に材料と金型に手が挟まり、 少し出血した(保護員は着用)	1	2	1	1	1	1	3	4			手で材料送りをしないで 治具を使用する
大型面取り機で切粉除去中、軍手を着用し、トリムに巻き込まれ	2	2	1	1	3	1	6	4			切粉除去用の治具を使用し 履先プレス機保護カバーの改 治具を使用する。B&Wの改
折り返し・製品化(7号機)で金型内に手を入れて物を座滅	4	2	1	1	6	6	11	9			
中抜き・刻印作業(9号機)でプレスに指・手を挟む	1	2	1	1	10	6	12	9			