

安全衛生作業標準	圧延工場	職場名	圧延班	区分No	A-HR-1-1
(作業名) ホットレベラーロール組替え ＜引き 抜き＞		(安全保護具) 皮手・軍手・ゴム手		(使用機器工具) チェーンブロック、専用ワイヤー	

手順No	作業手順	員数	作業の急所	安全上の要点
1	レベラーロール位置を垂直に合わせる	2	・入側、出側単独運転にて行なう	・ロール回転時は、ユニットには近付かない
2	レベラーロール冷却水を「閉」にする	1	・運転室にてポンプ停止 ・電動バルブを「閉」にする	
3	入側、出側ガイド開閉用のチェーンブロック及び 使用工具・足場板(入出側・DS)の準備	4	・フロアーにて整頓して並べて置く ・使用工具本数をチェックする	・使用工具は事前に点検しておく ・DSは専用足場を準備する
4	機外レール部フロアーの取り外し	2	・2ヶ所取外す	・専用吊り具を使用する
5	A-12上部南側屋根の取外し	2	・1ヶ所取外す	・玉掛者は足元に充分注意する
6	ロール組替装置の機外レール摺動部のスケール除去	1		
7	ロール組替装置に給脂を行なう	1	・カップリングホルダー ・チェーン sprocket ・プランマブロック ・軸受	
8	組替台車と組替部のピン取外し	2		
9	組替台車後退	1	・WS下作業に支障のない 位置まで後退する	・台車後退時は、レールから離れておく
10	カップリングホルダー安全ピン取外し	2	・4ヶ所取外す	
(災害例)		(予想される災害)		(資格) Cr運転士 (実施年月日) 平成 17年 3月 30日 (改定年月日) 平成 18年 6月11日

安全衛生作業標準	圧延工場	職場名	圧延班	区分No	A-HR-1-2
(作業名) ホットレベラーロール組替え <引き 抜き>		(安全保護具) 皮手・軍手・ゴム手		(使用機器工具)	

手順No	作業手順	員数	作業の急所	安全上の要点
1	主駆動電源を「OFF」にする	1	・主圧下バランス「ON」の 確認	
			・前後面 補助ロール+1mmに SET確認	
			・主圧下平行状態SET確認	
2	主圧下同時上昇	1	・パスラインより+100mm	・合図者間の連絡を確実に行う
3	組替え様コマの取付け	4	・上バックアップフレームと 下補助ロール間 : □4個	
			・下バックアップフレームと 上補助ロール間 : 凸4個	
4	主圧下同時下降	1	・上バックアップフレームと 下補助ロール間のコマが 接触するまで下降する	・合図者間の相互連絡を確実に行う ・コマが確実にSETされたか確認する
			・TOTAL反力「100t」	
5	下部給脂ホース取外し	4	・WS7本 ・DS5本	
(災害例)		(予想される災害)		(資格)
				(実施年月日) 平成 17年 3月 30日
				(改定年月日) 平成 18年 6月 11日

安全衛生作業標準	圧延工場	職場名	圧延班	区分No	A-HR-1-3
(作業名) ホットレベラーロール組替え ＜引き 抜き＞		(安全保護具) 皮手・軍手・ゴム手		(使用機器工具) 片手ハンマー・54 ^{ミリ} メガネスパナ・油圧レンチ	

手順No	作業手順	員数	作業の急所	安全上の要点
6	下バックアップフレームとボトムガーターとの取付け	4	・WS4本 ・DS4本	・ハンマーで手を叩かない様に注意する
	ボルト取外し			・暗所作業の為、照明を確保する
				・確実にボルトが取外せたか確認する
		2	・油圧レンチで緩める	・専用治具を使用する
7	組替台車前進	1	・組替台車とピン穴が合うまで	・合図者間の連絡を確実に言う
8	組替台車と組替部のピン取付け	1	・ピンは奥まで挿入して	・ピン穴を指で確認しない
			ロックする	
9	上部給脂ホース取外し	4	・WS5本 ・DS5本	
10	冷却水(WS)・ドレンホース(DS)取外し	4	・WS2本 ・DS5本	・WS配管は重量物なので、2人作業で行なう
11	チェーンブロックを圧下デッキに取付ける	2	・前面1ヶ所 ・後面1ヶ所	・2人作業で行う
12	チェーンブロックをガイドに掛ける	2		
13	ガイドとトップガーターとの締結ボルト取り外し	2	・前面2本 ・後面2本	・ボルトを外す時は両手で持つ
			・油圧ジャッキでガイドを押し	・専用治具を使用する
14	ガイドをチェーンブロックにてOPEN「前後面」	2	・ピン穴が合うまで開く	
15	ガイドとトップガーター間 固定用安全ピン取付け	2	・前面2ヶ所 ・後面2ヶ所	・確実に奥まで挿入する
(災害例)	(予想される災害)	(資格)		
	・油圧レンチを手で支えていた為、レンチ作動時 手が挟まれる。	(実施年月日) 平成 17年 3月 30日		
		(改定年月日) 平成 18年 6月 11日		

安全衛生作業標準	圧延工場	職場名	圧延班	区分No	A-HR-1-4
(作業名) ホットレバーロール組替え ＜引き 抜き＞		(安全保護具) 皮手・軍手・ゴム手		(使用機器工具) 片手ハンマー・モンキー・54 ^{mm} メガネスパナ	

手順No	作業手順	員数	作業の急所	安全上の要点
16	上バックアップフレームとトップガーターとの取付け	4	・WS3本 ・DS3本	・DSはベニヤ板で足場を確保する
	ボルト取外し		・入側4本 ・出側4本	・ハンマーで手を叩かない様に注意する
			・ボルトは取外さず治具で	
			トップガーターに固定する	
17	チェンブロックをガイドから取外す	1	・前面1ヶ所 ・後面1ヶ所	
18	補助ロール圧下スクリュー先端部取付けネジ取外し	4	・ボルト WS2本 DS2本	・緩める時は専用工具を使用する
			・ネジ WS2ヶ所 DS2ヶ所	・大ハンマーを使用する時は、周囲の作業者に気を付ける
19	主圧下同時上昇	1	・上バックアップフレームより	・合図者間の連絡を確実にこなう
			ボルトが抜けるまでは、微動	
			にて上昇する	
			・上限にてSTOP	
20	アンジャミング強制開放	1	・アンジャミング OFF ランプ	
			点灯の確認	
21	機内レール上昇	1	・下バックアップフレームより	
			40mm上昇する	
(災害例)	(予想される災害)		(資格)	
	補助ロール圧下スクリュー先端部取付けネジ取外し時、専用治具を押えている人を大ハンマーで叩いてしまい怪我を負わす。 対策:大ハンマーを使用する時は、十分に気を付ける。		(実施年月日) 平成 17年 3月 30日 (改定年月日) 平成 18年 6月 11日	

安全衛生作業標準	圧延工場	職場名	圧延班	区分No	A-HR-1-5
----------	------	-----	-----	------	----------

(作業名) ホットレベラーロール組替え ＜引き 抜き＞	(安全保護具) 皮手・軍手・ゴム手	(使用機器工具) 片手ハンマー・大ハンマー・55 ^{mm} メガネスパナ
--------------------------------	-------------------	--

手順No	作業手順	員数	作業の急所	安全上の要点
			・機内レール完全上昇を確認	
			・下部取付けボルトの干渉 確認	
22	カップリングフォルダーCLOSE	1	・カップリングフォルダー安全 ピン取外しを再度 確認後 CLOSEさせる	・カップリングフォルダーを作動させる時は、相互連絡を確実に 行なう
23	WSスラスト受けOPEN	2	・2ヶ所 ・ナット径 55mm	・大ハンマーを使用する時は、他の作業者に気を付ける
24	トップゲーター落下防止用安全装置SET	2	・WS2ヶ所 ・DS2ヶ所	・WSは脚立を使用して足場を確保する
	＜確認事項＞			
	「主圧下上昇限」「主圧下バランスON」			
	「アンジャミングOFF」「全後面ガイドOPEN」			
	「カップリングフォルダーCLOSE」			
	「WSスラスト受けOPEN」「機内レール上昇限」			
	「ボルトの干渉なし」「フレホース取外し」			
(災害例)	(予想される災害) WS作業者がトップゲーター落下防止用安全装置をSETする時、脚立を使用しなかった為、転落する。 対策: WS作業者は、必ず脚立を使用する。		(資格)	(実施年月日) 平成 17年 3月 30日 (改定年月日) 平成 18年 6月 11日

安全衛生作業標準	圧延工場	職場名	圧延班	区分No	A-HR-1-6
----------	------	-----	-----	------	----------

(作業名) ホットレバーロール組替え ＜引き 抜き＞	(安全保護具) 皮手・軍手・ゴム手	(使用機器工具)
-------------------------------	-------------------	----------

手順No	作業手順	員数	作業の急所	安全上の要点
25	ロール組替え部引出し	4	・後退限まで(メカスト)	・台車ピット内には立ち入らない ・油圧ジャッキの取扱いに注意する
(災害例)	(予想される災害)			(資格) (実施年月日) 平成 17年 3月 30日 (改定年月日) 平成 18年 6月 11日