

安全リスクアセスメント改善事例

事務局	部 長	課 長	作成者
課長 14.5.8 石川	部長 14.5.7 古田	課長 14.5.7 金子	望月

作成日: 5 月 6 日

部署: 製造部 第5製造課

作成者: 望月 雅則

テーマ: AYCクラッチペダルリテーナーかしめ作業の安全確保

< 改 善 前 >



スチールボール挿入後、かしめ作業を行うがポンチを手で持ち、ハンマーでたたき、指をたたき危険があった。

< 改 善 後 >



先端にポンチを取り付けた、エアハンマーを設置しかしめ作業を行うようにした。

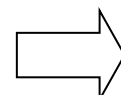
< 効 果 > ・かしめ作業時、指を挟む危険要因が排除でき、安全に作業ができる

< 残留リスク対応 >

【コメント欄】

※リスクアセスメント評価

	改 善 前					
要素別評価	①	②	③	④	合 計	リスクレベル
ケガの可能性	6	4	2	1	6	2
ケガの程度	10	6	3	1		
危険の頻度	4	2	1	—		



	改 善 後					
要素別評価	①	②	③	④	合 計	リスクレベル
ケガの可能性	6	4	2	1	3	1
ケガの程度	10	6	3	1		
危険の頻度	4	2	1	—		

リスクレベル	評価点合計
レベル4	14点以上
レベル3	9～13点
レベル2	6～8点
レベル1	5点以下

※作成者 ⇒ 課長 ⇒ 部長 ⇒ 事務局