



目で見る安全点検ポイント ⑤電気溶接機

項目	確認内容
1. 接地	接地線は確実に接地されているか確認する。
2. 絶縁	絶縁体は破損や劣化がないか確認する。
3. 電圧	作業前、電圧が正常に供給されているか確認する。
4. 保護装置	過電流保護装置が正常に動作しているか確認する。
5. 警告表示	警告表示が正常に点灯しているか確認する。

目視確認ポイント ⑤電気溶接機

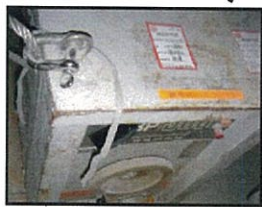
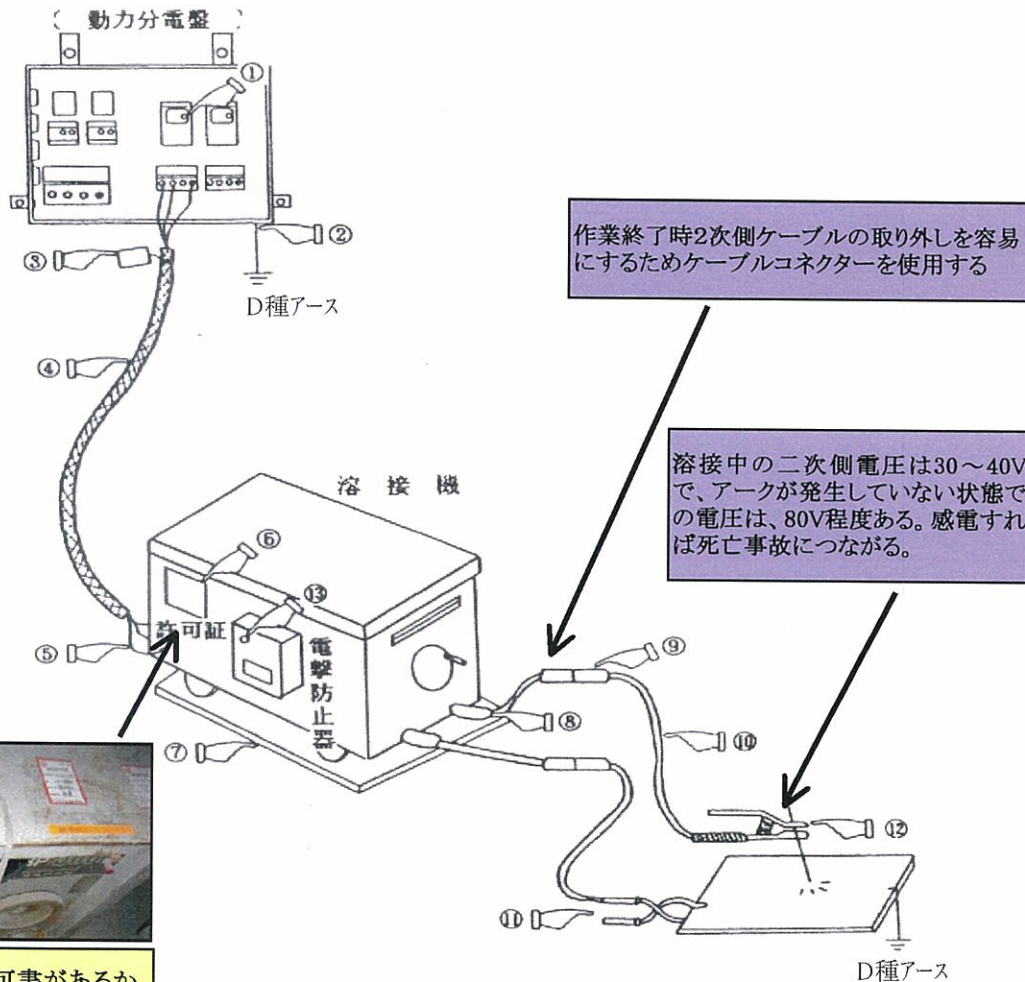
項目	確認内容
1. 接地	接地線は確実に接地されているか確認する。
2. 絶縁	絶縁体は破損や劣化がないか確認する。
3. 電圧	作業前、電圧が正常に供給されているか確認する。
4. 保護装置	過電流保護装置が正常に動作しているか確認する。
5. 警告表示	警告表示が正常に点灯しているか確認する。

# 電気溶接機チェックポイント

大阪製和会電気部会

その日の使用前点検(安衛則第352条)

- ・電源ケーブルの被服に損傷はないか
- ・充電部の絶縁テープ巻きは十分か
- ・ホルダーの絶縁保護部分に損傷はないか
- ・被服がさけて心線が露出していないか
- ・ボルトナットの締め付けは十分か、過熱していないか
- ・接地線の切断、接地端子部のゆるみ、外れはないか



持込許可書があるか

番号	部位	チェックポイント
①		・使用前に漏電遮断器のテストボタンによる動作確認をする
②③ ④⑩		・ケーブルの被服に損傷はないか ・被服がさけ心線が露出していないか ・アース線を確実に接続したか。 ・行先表示はあるか
⑤⑧		・充電部の絶縁テープ巻きは十分か 接地線(アース)の切断、接地端子部のゆるみ、外れ等はないか ・ケーブル接続部のボルトナット締め付けは十分か過熱していないか
⑬		・使用前に電撃防止装置テストボタンによる動作確認をする ・作業性が悪いといって、安全装置に細工をしない
⑦		・分電盤近くに設置し、通行に支障のある場所、水たまりをさげ、台上に設置する
⑫		・ホルダーの絶縁保護部分に損傷がないものを使用する
⑪		・仮囲いや枠組足場等を帰線の代わりに利用すると溶接中に手を触れると感電する

大阪製和会 電気部会  
興洋電気(株)  
朝陽電気(株)

清興電気(株)  
三豊電気(株)

三陽電機商事(株)  
山口電機

菅原電機産業(株)  
パイネック(株)